



Flexibles CNC-Laser-Bearbeitungszentrum

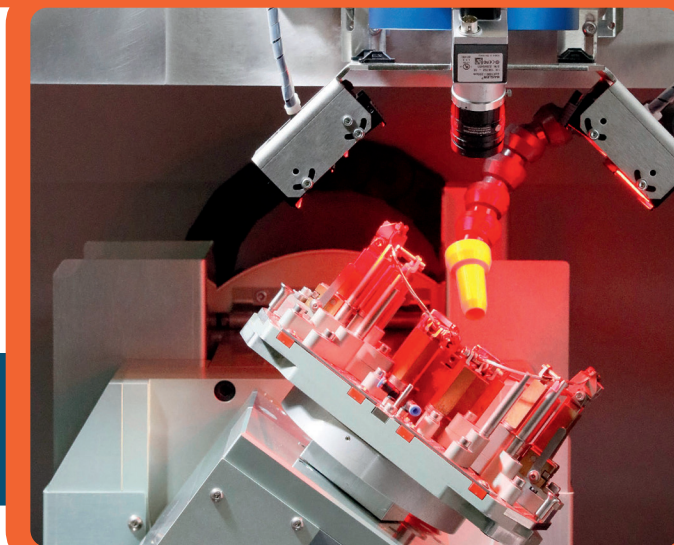
Mikro-Schweißen mit Laser mit bis zu 7 Achsen

HIGHLIGHTS

- Freiformbearbeitung über 5-Achs-Kinematik
- Drehachse mit Hohlwelle
- Wartungsfreie Direktantriebe
- Hochgenau durch bewährte Technik
- Einsatz von Lasern unterschiedlicher Leistung
- Automatische Lageerkennung der Werkstücke über Kamera im Strahlengang
- Automatisierte Beladeöffnung zum schnellen Be- und Entladen
- CAD/CAM-System
- Wahlweise mit bewährten Galvo-Scanner- oder Festoptiken
- Medienversorgung auf Werkstückträger vorbereitet (Druckluft, Vakuum, Prozessgas)
- Unkomplizierte Applikationsunterstützung durch unsere Anwendungstechniker vor Ort oder via Fernzugriff
- Made in Germany am Standort in Pforzheim

Technische Daten

CNC-LASER-BEARBEITUNGSZENTRUM



	Mikro-Schweißen
X- / Y- / Z-Achse	500 / 300 / 200 mm
C- / B-Achse	360° / +/- 96°
Eilgang	60 m/min
Bahngeschwindigkeit	15 m/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01 mm
Max. Werkstückgewicht ca.	15 kg
Maschinenbreite ca.	1 600 mm
Maschinentiefe ca.	1 300 mm
Maschinenhöhe ca.	2 305 mm
Platzbedarf ca.	9 m ²
Gewicht netto ca.	1 500 kg
Gewicht brutto ca.	1 900 kg
Anschluss	400 V 3 Ph 50/60 Hz (32 A)
Druckluft	6–7 bar, 200 l/min, ISO 8573:1:2010 (7:4:4)
Lasertyp	Ytterbium Faserlaser
Wellenlänge	1 070 nm
Pulsdauer	0,05–50 ms (invers proportional zur Pulsspitzenleistung)
Max. Pulsenergie	15 J
Max. Pulsspitzenleistung	1,5 kW
Max. mittlere Leistung	150 W
Feste Optik, Fokus	150 mm
Scanner-Optik, Fokus	160 mm
Schutzgas	Inertgas

Unser Vertriebspartner:



Ihr kompetenter Partner für eine sichere Verbindung



Schüssler Technik GmbH & Co. KG
Im Altgefäll 10 · 75181 Pforzheim
T +49 7231 96160 · F +49 7231 9616 16
vertrieb@schuessler-technik.de
www.schuessler-laser.de