



# Flexibles CNC-Laser-Bearbeitungszentrum

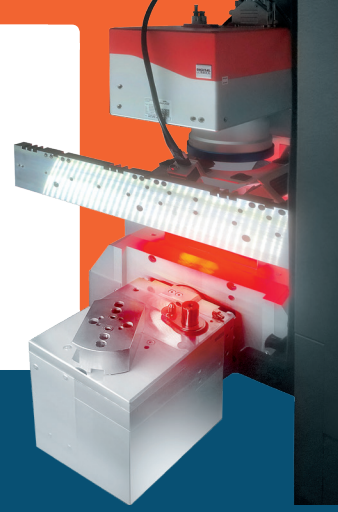
## Mikro-Schweißen mit Laser mit bis zu 7 Achsen

### BESONDERHEITEN

- Hochflexible Einsatzmöglichkeiten
- Kompakte Bauform
- Hochgenaues Mikro-Schweißen
- Freiformbearbeitung möglich über CAD/CAM-System
- Einsatz von Faserlaser QCW, verschiedene Leistungsklassen ab 150 W
- Beobachtungskamera im Innenraum
- Wartungsfreie Direktantriebe
- Flexibler Arbeitsraum
- Vorbereitet für Industrie 4.0

### Optional:

- Automatische Laserpositionierung über Kamera
- Prozessmonitoring über Kamera
- Automatisierung



# Technische Daten

## 5-ACHS-BEARBEITUNGSZENTRUM

	Mikro-Schweißen
X- / Y- / Z-Achse	500 / 300 / 200 mm
D- / S-Achse	360° / +/- 96°
Eilgang	60 m/min
Bahngeschwindigkeit	15 m/min
Wiederholgenauigkeit	+/- 0,01 mm
Max. Werkstückgewicht ca.	15 kg
Maschinenbreite ca.	1 690 mm
Maschinentiefe ca.	1 150 mm
Maschinenhöhe ca.	2 110 mm
Platzbedarf ca.	8 m <sup>2</sup>
Gewicht netto ca.	1 460 kg
Gewicht brutto ca.	1 860 kg
Anschluss	400 V 3 Ph 50/60 Hz (63 A)
Druckluft	6–7 bar, 200 l/min, ISO 8573:1:2010 (7:4:4)
Lasertyp	Ytterbium Faserlaser
Wellenlänge	1 070 nm
Pulsdauer	0,05–50 ms (invers proportional zur Pulsspitzenleistung)
Max. Pulsenergie	15 J
Max. Pulsspitzenleistung	1,5 kW
Max. mittlere Leistung	150 W

# Ihr kompetenter Partner für höchste Präzision



**Schüssler Technik GmbH & Co. KG**  
Im Altgefäll 10 · 75181 Pforzheim  
T +49 7231 9616 0 · F +49 7231 9616 16  
info@schuessler-technik.de  
www.schuessler-laser.de